

## Descrição

LIZ HIDRALASTIC é um revestimento para acabamento bastante flexível baseado em copolímeros estireno acrílicos. Após cura apresenta uma película bastante elástica continua com ótima adesividade à maioria dos suportes, com excelentes características de impermeabilização à água, adequada permeabilidade ao vapor de água e elevada resistência ao CO<sub>2</sub>. Tem a capacidade de formar películas sem emendas e de formação de pontes de fissuras mesmo a baixas temperaturas. Boa resistência no exterior e ao desenvolvimento de fungos e algas. Acabamento ligeiramente acetinado.



## Utilização

Este produto dá origem a um revestimento contínuo de ótima aparência estética em coberturas, reparações de diversos substratos, fibrocimento, membranas betuminosas, betão, zinco e metais diversos. LIZ HIDRALASTIC adere também a produtos ferrosos e não ferrosos como alumínio, cobre, PVC e poliéster.

LIZ HIDRALASTIC apresenta boa aderência a diferentes materiais, e permite aplicação de camadas de altas espessuras. Elevada durabilidade e resistência à exposição ambiental externa. LIZ HIDRALASTIC é um produto Aquoso (sem solventes).

## Dados Técnicos

Características	Resultado	Norma de Ensaio
Cor	Catalogadas / Outras	-
Aspecto da película seca	Ligeiro Acetinado	-
Densidade (25°C)	1,20 - 1,25	-
Viscosidade (25°C)	125 - 130 KU	-
Teor em sólidos (peso)	42 ± 2 %	-
Tempo de secagem (20° C)	4 – 6 horas	-
Aderência	1,4	EN 1542:1999
Permeabilidade ao vapor de água	Classe V2	ISO 7783-2:2011

Características	Resultado	Norma de Ensaio
Permeabilidade à água líquida	0,03 Kg/m <sup>2</sup> .h0,5 Classe W3	EN 1062-3:2008
Compatibilidade térmica após ciclos tempestuosos	≥ 1 MPa	EN 13687-2:2002
Compatibilidade térmica após ciclos gelo / degelo	≥ 1 MPa	EN13687-1:2002
Resistência à fissuração	Classe A4	EN 1062-7:2004

## Preparação

A superfície deverá estar em perfeitas condições de coesão, isenta de humidade, (máximo 4% e humidade relativa do ar máxima a cerca de 80%) poeiras, gorduras ou outros contaminantes. Antes da aplicação de LIZ HIDRALASTIC recomenda-se a utilização de uma solução biocida de desinfecção (lixiviada) para prevenir a contaminação do substrato com fungos, algas, etc. É importante que a temperatura da base se encontre a uma temperatura mínima de 3°C acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de condensação ou formação de bolhas no revestimento final.

LIZ HIDRALASTIC É FORNECIDA NA VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO.

A velocidade da secagem pode ser retardada no caso de temperatura baixa e/ou humidade relativa do ar alta.

## Aplicação

É importante que antes da aplicação de LIZ HIDRALASTIC seja realizado um processo de enchimento das fissuras, chochos e poros com LIZ HIDRALASTIC, ou com uma mistura com areia de quartzo de granulometria 0,1–0,3 mm, na proporção de 1 parte de LIZ HIDRALASTIC para 1 parte areia.

Caso seja necessário devido a presença de fissuras maiores, deverá ser realizado um processo de barramento com argamassa cimentícia, com a precaução de neste caso aguardar secagem total pelo menos por 4 a 5 dias.

### **Betão ou argamassa:**

A superfície deveser estar sólida, isenta de sujidade, gordura, restos de óleo de descofragem e partículas em desagregação.

### Métodos de preparação indicada:

Seguramente a lavagem com vapor ou jacto de água de alta pressão são muito eficientes para bases em betão, em casos extremos deverá ser empregado um processo com jacto abrasivo.

Quando a superfície que deve receber LIZ HIDRALASTIC for de Betão ou argamassa novos devem obedecer um período de secagem total de no mínimo 28 dias.

No caso de betão ou argamassa já pintados recomenda-se efetuar criteriosos testes de aderência da pintura existente.

#### **Aderência insuficiente da pintura antiga:**

Se verificada deficiência de aderência o procedimento correto será o de remoção integral da pintura antiga através de métodos adequados, (se necessário a remoção total deverá ser efetuada através da queima com maçarico) deixando a base suficientemente resistente de forma a poder ser pintada como indicado acima.

No caso de remoção total com queimador é recomendado que seja aplicado um primário LIZADI PRIME como uma forma segura de aderência em substratos críticos.

#### **Aderência suficiente da pintura antiga:**

Se comprovada aderência suficiente deverá ser processada a limpeza criteriosa de toda a superfície cuidadosamente através de lavagem com vapor ou jacto de água de alta pressão.

Após secagem total verificar a necessidade de aplicação de um primário, caso necessário recomenda-se o emprego de LIZADI PRIME diluído a 50% com água.

#### **Membranas betuminosas:**

Verificar cuidadosamente a presença de **BOLHAS**, e quando em caso positivo o procedimento correto será **CORTAR** todas as bolhas em **CRUZ** e despregar os bordos. A seguir verificar que estejam **SECAS** superficialmente e pressionar para que ocorra a colagem dos bordos antes de prosseguir no processo de aplicação da LIZ HIDRALASTIC. Em uma situação diferente qual possa ocorrer **FISSURAS** nos cartões betuminosos, estas deverão ser preenchidas cuidadosamente com LIZ HIDRALASTIC diluído.

#### **Bases metálicas:**

As superfícies metálicas devem estar totalmente isentas de sujidade, oxidação ferrosa, gordura e óleo.

Métodos de preparação adequados:

- A forma segura e correta consiste em decapagem a jacto abrasivo, desengorduramento por
- imersão em solvente ou lavagem com água e detergente ou ainda com jacto de vapor.

Após o procedimento de limpeza verificar criteriosamente se a superfície realmente está totalmente seca.

LIZ HIDRALASTIC pode ser aplicada com pincel, trincha, rolo de pêlo curto ou por projecção airless. Não é recomendada a diluição que pode alterar a estabilidade e a qualidade da LIZ HIDRALASTIC.

#### **Aplicação com Armadura**

Este processo consiste inicialmente na aplicação de base do primário LIZADI PRIME e após secagem recomendada de 12 a 16 hrs aplicar a primeira camada de LIZ HIDRALASTIC e na sequência estender imediatamente a armadura (REDE), que será selada a seguir com uma segunda camada de LIZ HIDRALASTIC.

Nos casos em que a superfície se apresenta irregular, o revestimento da armadura deve ser feito com 2 ou 3 camadas a rolo.

### **Limpeza de Ferramentas**

Devido as suas propriedades de aderência e secagem é recomendado LIMPAR todas as ferramentas e equipamentos utilizados no processo de aplicação com água imediatamente após sua utilização.

Caso ocorra a cura/endurecimento do material, este só poderá ser removido mecanicamente (RASPAGEM).

### Estabilidade em armazém

12 meses em embalagens de origem, bem fechadas e armazenadas em local apropriado, no interior e com temperaturas entre 5 e 35° C.

### Embalagem

5 e 15 litros.

\*A informação e os dados técnicos constantes da presente Ficha Técnica exprimem o nosso conhecimento actual, podendo ser alterados sem prévio aviso. A nossa responsabilidade limita-se à garantia de qualidade do produto fornecido, rejeitando quaisquer anomalias resultantes da sua aplicação indevida. Em situação de dúvida suscitada pelo presente documento, e particularmente em presença de aspectos singulares da construção, solicitamos o contacto com os nossos Serviços Técnicos.

Fev 2021